

VIP-version 17.76 revision 1

22. november 2021

Ved idriftsættelse af ny VIP-version vil Acies meget gerne vide besked, så vi kan være klar til at hjælpe, hvis der imod forventning skulle opstå problemer.

INDHOLDSFORTEGNELSE

1	NY UDVIKLING	3
1.1	Søg og Erstat profilsæt i databasen [ACS-8039]	3
1.2	Familiefunktion i Standard API [ACS-7153]	3
1.3	Tildele montagelinje til en position via Standard API [ACS-8345]	3
1.4	Joker tegn (?) i profilmøglene i spejling af arkortermål [ACS-8762]	3
1.5	Samlerapport med feltkode karmfelt [ACS-9106]	3
1.6	Operationskædning udvidet til 30 operationer [ACS-9171]	3
2	ROADMAP UDVIKLING	4
2.1	Optimering af stamdata synkronisering mellem VIP og AciesCore [ACS-8077, ACS-8641, ACS-8687, ACS-9232]	4
2.2	Batchkalkulation ved alternativ DG [ACS-8910]	4
2.3	Råvarelængde og key i Standard API [ACS-7280]	4
2.4	Operationsprioritet & starttider i Standard API [ACS-7488]	4
2.5	Anvendelse af antalsløbenummer PRODAFKO i Standard API [ACS-7839]	4
2.6	Aktivering af profilmål (GpdByItem) i request i Standard API [ACS-7847]	4
2.7	WebTime Arbejdscentre i VIP [ACS-8507]	4
2.8	PDF-udskrifter til serie-navngivne underkataloger [ACS-8938]	4
3	REKLAMATION	5
3.1	Aluoptimering kan fejle ved mange korte profiler [ACS-7733]	5
3.2	Målsætning længde i tilbehør virker ikke [ACS-5025]	5
3.3	Fejl i energiberegning facadeelement [ACS-5724]	5
3.4	Brugerdefineret maskinudtræk (udvidet) stopper før sidste maskine [ACS-8041]	5
3.5	Søg og erstat funktion i debitorregister via C5 [ACS-8366]	5
3.6	EO i beslånings formel virker ikke [ACS-8645]	5
3.7	Bibehold ordrelinjestatus i beregning skaber produktionsdato [ACS-8791]	5
3.8	Ved kalkulation kræves der en råvare med efternavn 00 hvis kode på ovfb er blank [ACS-9485] ...	5
3.9	Bearbejdningsmål placeres kun i felt 1 ved flere felter ved facadepartier [ACS-9368]	5

3.10	Fejlmelding på bearbejdning i fiktiv felt ved facadepartier [ACS-9575].....	5
3.11	Produktionsudskrifter gemmer ordre pos.-opsætning til maskinudtræk [ACS-9116]	6
3.12	Forkert sprossedimension i glasbestilling ved klæbesprosser [ACS-9489] – (Tilføjet i releasedokument 17.76 Rev.1)	6
4	PERFORMANCEMÅLINGER	7

1 NY UDVIKLING

1.1 Søg og Erstat profilsæt i databasen [ACS-8039]

Det er nu muligt at anvende Søg og Erstat funktionen på profilsæt i databasen. Funktionen virker på samme måde som Søg & Erstat i andre registre.

1.2 Familiefunktion i Standard API [ACS-7153]

Der er oprettet et standard API benævnt AssignFamilyToOrder, hvor familierelation kan oprettes (NEW), tilføjes (ADD) eller fjernes (REMOVE) på ordrer.

1.3 Tildele montagelinje til en position via Standard API [ACS-8345]

Der er oprettet et standard API benævnt AssignPositionToAssemblyLine, hvor montagelinje kan tildeles.

1.4 Joker tegn (?) i profilnøglen i spejling af arkortermål [ACS-8762]

I Vedligeholdelse af afkortesetup i Vip base, kan man nu i kolonnen Profiltype angive "?" som jokertegn. Jokertegn kan anvendes på en vilkårlig plads i nøglen, og der kan anvendes det antal man ønsker.

Eksempel:

I nedenstående eksempel er der på de 2 første linje defineret en højre og en venstre post. Ved at anvende jokertegn "?" kan man nøjes med at anvende én linje som man er vist i linje 3.

Vedligeholdelse af afkortesetup

Navigator
Spejling af afkortemål

Setup
TEST Test afkortesetup

Symbol	Fra Sym	Profiltype	Umål	Geotillæg	Beslag	Geotillæg	Tilb	Geotillæg	Ventil	Geotillæg	Dørprofil	Målprincip	Spejlingsart	Vinkler	Endeoperationer
PSL	---	TA-PLU-120XH	F3	Nej	Ingen	Nej	Ingen	Nej	Ingen	Nej	Nej	Start->Start	0/V	Nej	Nej
PSL	---	TA-PLU-120XV	F3	Nej	Ingen	Nej	Ingen	Nej	Ingen	Nej	Nej	Start->Start	0/V	Nej	Nej
PSL	---	TA-PL?-120X?	F3	Nej	Ingen	Nej	Ingen	Nej	Ingen	Nej	Nej	Start->Start	0/V	Nej	Nej

1.5 Samlerapport med feltkode karmfelt [ACS-9106]

Der er tilføjet en feltkode til angivelse af karmfeltnummer i samlerapporter. Feltet hedder "KRMFLT"

1.6 Operationskædning udvidet til 30 operationer [ACS-9171]

Det er nu muligt at lave operationskædning på op til 30 operationer.

2 ROADMAP UDVIKLING

2.1 Optimering af stamdata synkronisering mellem VIP og AciesCore [ACS-8077, ACS-8641, ACS-8687, ACS-9232]

Ovenstående sager omhandler alle forbedringer og tilføjelser af kommunikationen imellem Vip og AciesCore.

2.2 Batchkalkulation ved alternativ DG [ACS-8910]

Ved ændring af alternativ DG, er det tilføjet at man bliver promptet for batchkalkulation.

2.3 Råvarelængde og key i Standard API [ACS-7280]

Råvarelængde og key er nu med i Standard API. Anvendes til papirløs produktion i WebTime.

2.4 Operationsprioritet & starttider i Standard API [ACS-7488]

Operationsprioritet og starttider er nu med i Standard API. Anvendes til papirløs produktion i WebTime.

2.5 Anvendelse af antalsløbenummer PRODAFKO i Standard API [ACS-7839]

Antalsløbenummer i registret PRODAFKO er nu med i Standard API. Anvendes til papirløs produktion i WebTime.

2.6 Aktivering af profilmål (GpdByItem) i request i Standard API [ACS-7847]

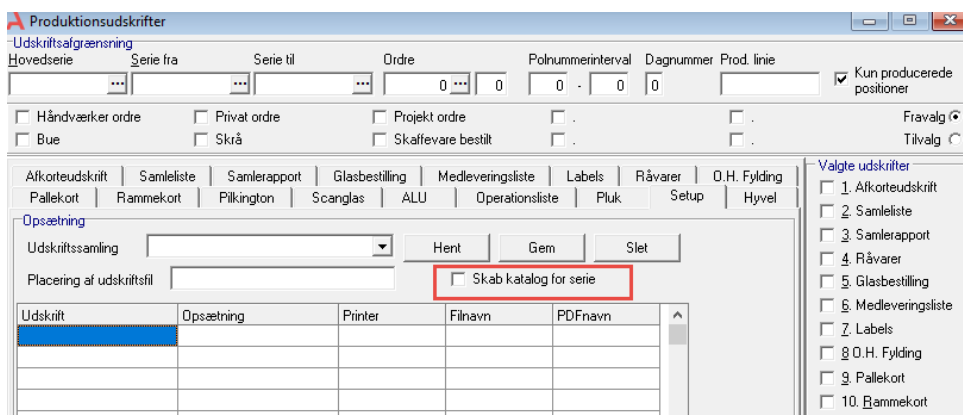
Profilmål er nu med i Standard API. Anvendes til papirløs produktion i WebTime.

2.7 WebTime Arbejdscentre i VIP [ACS-8507]

Arbejdscenterregister er udvidet med feltet terminal, der angiver det terminalnummer, der importeres til WebTime. Terminalnummeret skal være oprettet som key i arbejdscenterregisteret, og kan samle operationer fra flere arbejdscentre til én terminal. Anvendes til papirløs produktion i WebTime.

2.8 PDF-udskrifter til serie-navngivne underkataloger [ACS-8938]

Samlerapporter udskrevet pr pol-nr. kan udskrives til mappestruktur via udskriftssamling. Dette kan bl.a. anvendes til papirløs produktion i WebTime.



3 REKLAMATION

3.1 Aluoptimering kan fejle ved mange korte profiler [ACS-7733]

Der har været eksempler på at alu-optimeringen kunne "snuble" i stangnumre og stanglængde hvis der er mange korte emne. Fejlen er nu rettet.

3.2 Målsætning længde i tilbehør virker ikke [ACS-5025]

Fejl rettet så længdemål fra bearbejdnings nu også kommer med fra tilbehør.

3.3 Fejl i energiberegning facadeelement [ACS-5724]

Areal- og energiberegningen ved facadeelementer er rettet så der på tilbud, ordrebekræftelser, energidatablad etc. skrives de korrekte energidata og areal.

3.4 Brugerdefineret maskinudtræk (udvidet) stopper før sidste maskine [ACS-8041]

I nogle tilfælde har Brugerdefineret maskinudtræk (udvidet) stoppe uden at have lavet data til de sidste maskiner hvis der er udvalgt et interval. Dette er nu rettet.

3.5 Søg og erstat funktion i debitorregister via C5 [ACS-8366]

Fejl rettet i vipal.dll så omdøbning af debitor i C5 også sørger for at debitor bliver omdøbt i Vip.

3.6 EO i beslånings formel virker ikke [ACS-8645]

Ved anvendelse af EO i beslånings formler er det rettet så målet også afsættes fra ender over.

3.7 Bibehold ordrelinjestatus i beregning skaber produktionsdato [ACS-8791]

Ved beregning af en serie hvor man vil bibeholde ordrelinjedata, skaber der ikke længere en produktionsdato i serievedligehold, og dermed fjerne misvisende information ved seriesætning af en ordre, om at serie er beregnet.

3.8 Ved kalkulation kræves der en råvare med efternavn 00 hvis kode på ovfb er blank [ACS-9485]

Ved anvendelse af arter fra overfladeregistret er det rettet så beslåning og profiler fungerer på samme måde. Det betyder at hvis man har overflader uden art, er det ikke længere nødvendig at oprette en råvare der slutter på "00" for at undgå en beregningsfejl.

3.9 Bearbejdningsmål placeres kun i felt 1 ved flere felter ved facadepartier [ACS-9368]

Når man har en model som facadeparti og der er flere felter i lodret plan, placeres bearbejdnings fra tilbehør og beslag fra referencepunktet i nederste felts hjørne, i stedet for referencepunktet i det felt som tilbehøret eller beslaget er placeret i, på lodret karm del. Fejlen er nu rettet.

3.10 Fejlmelding på bearbejdning i fiktiv felt ved facadepartier [ACS-9575]

Ved placering af bearbejdnings i fiktivt felt ved facadepartier giver nu fejlmelding.

3.11 Produktionsudskrifter gemmer ordre pos.-opsætning til maskinudtræk [ACS-9116]

Hvis man har været inde i produktionsudskrifter og skrevet serie, ordre og pos. i udvalg, gemmes denne opsætningen til maskinudtrækket, så man kun får denne position med ud i sit maskinudtræk, i stedet for data til den serie man har valgt. Dette er rettet.

3.12 Forkert sprossedimension i glasbestilling ved klæbesprosser [ACS-9489] – (Tilføjet i releasedokument 17.76 Rev.1)

I registret PRODFAK skrives sprossebredden på den ilagte sprosse fra profilsættet ned i registret. Uheldigvis blev dimensionen fra den udvendige klæbesprosse skrevet ned i stedet for den ilagte. Det betød at i glasbestillingsfiler og på glasbestillingsprint var det den forkerte dimension der kom i filen/ printet.

Fejlen er nu rettet.

GLASTYPE: GL-224E04 SERIE:1021 SIDE: 1
 2 lags - 24mm energiglas
 Standard 2 lags
 Tykkelse: 24 09-11-2021 12:44
 Katalog: Pilkington

1021 GL-224E04

POLNR	ORDRE	POS	MÅL	ANT	UGE	
1	1021	1 V	654 * 1354	1	0	
Areal: 0.89 m2						
Ilagt 20mm klæbesprosse						
Orient. Bredde[m] Placering[m]						
L			24.0			327.0
V		Fejl	24.0			451.3
V			24.0			902.7
20mm ilagt klæbesprosse (Beskrivelse fra ilagt sprosse)						

Samlet antal og areal : 1 0.89 m2

GLASTYPE: GL-224E04 SERIE:1021 SIDE: 1
 2 lags - 24mm energiglas
 Standard 2 lags
 Tykkelse: 24 09-11-2021 12:48
 Katalog: Pilkington

1021 GL-224E04

POLNR	ORDRE	POS	MÅL	ANT	UGE	
1	1021	1 V	654 * 1354	1	0	
Areal: 0.89 m2						
Ilagt 20mm klæbesprosse						
Orient. Bredde[m] Placering[m]						
L			20.0			327.0
V		OK	20.0			451.3
V			20.0			902.7
20mm ilagt klæbesprosse (Beskrivelse fra ilagt sprosse)						

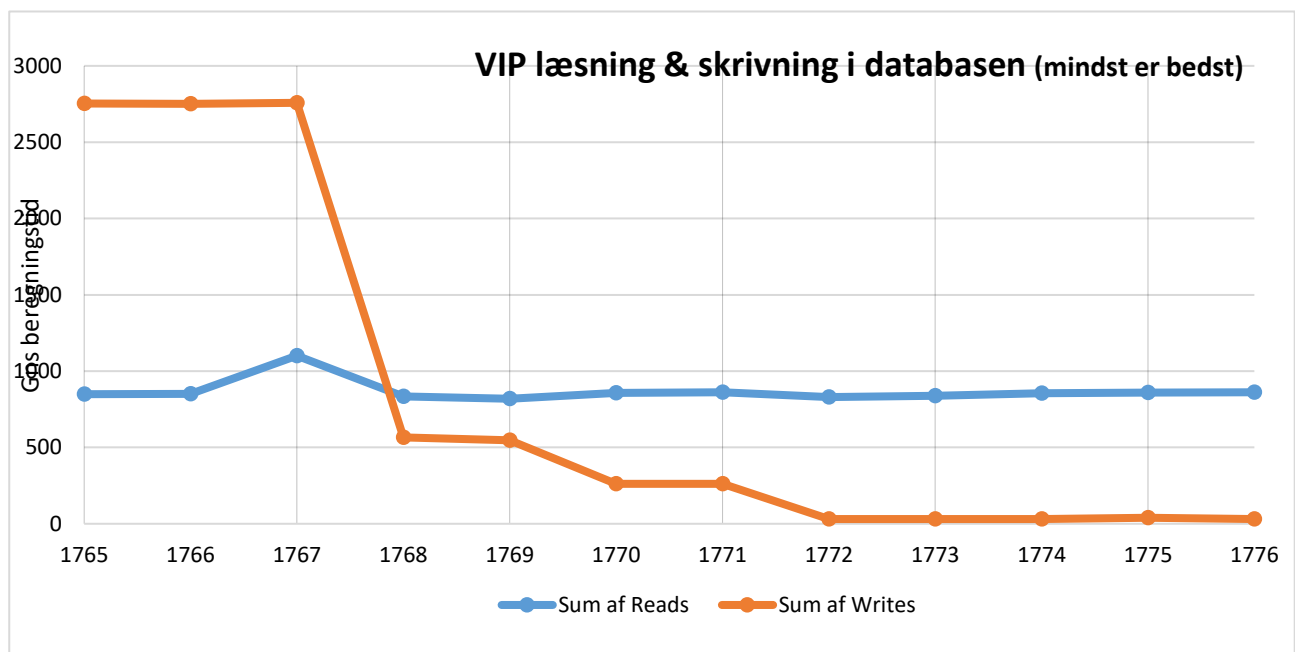
Samlet antal og areal : 1 0.89 m2

4 PERFORMANCEMÅLINGER

Ved udgivelse af en ny VIP-version, udarbejdes der performancemålinger på den frigivne version. Performance målingerne foretages i et isoleret miljø uden netværk, virusscanner etc. således at målingerne ikke påvirkes af eksterne kilder, som kan påvirke hastighedsmålingerne.

Første graf viser antallet af reads og writes, som databasen bliver udsat for ved genberegning af en udvalgt serie.

- Reads: Antal **select** der foretages ved genberegning af serien.
- Writes: Antal **deletes**, **updates** og **insert** der foretages ved genberegning af serien.



Nedenstående graf er udtryk for den generelle udvikling af beregningstiden for den udvalgte serie.

